

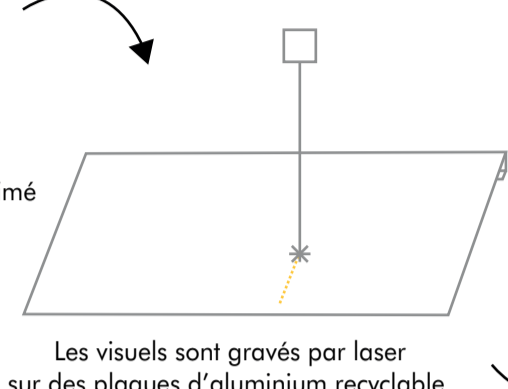
LES BROCHURES AGRAFÉES

Comment sont-elles fabriquées ?

1



Votre fichier prêt à être imprimé



Les visuels sont gravés par laser sur des plaques d'aluminium recyclable

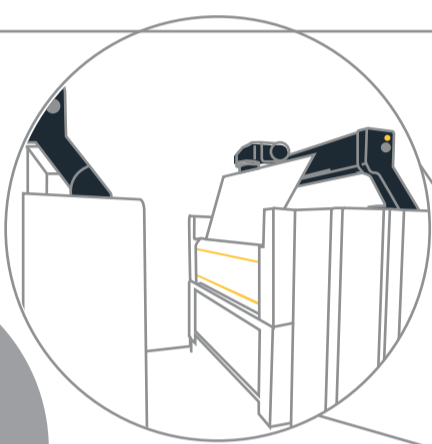


Si l'impression est en quadri, il y aura 4 plaques, une pour chaque couleur (CMJN)

Prepresse

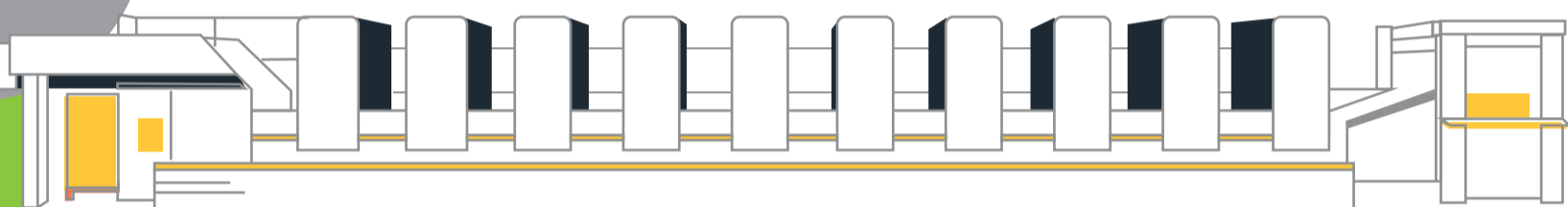
La fabrication commence au service prepresse. Après vérification des fichiers et validation du BAT, les fichiers sont gravés sur des plaques d'aluminium. Les couleurs sont divisées en Cyan, Magenta, Jaune et Noir (quadrichromie).

2



Presse

Avec le procédé offset, chaque plaque est calée dans un groupe d'impression. Il y a un groupe d'impression pour chaque couleur, soit 4 groupes pour le recto et 4 groupes pour le verso. Les feuilles de papier passent dans chacun des groupes d'impression et sont réceptionnées sur une palette. La presse offset est capable d'imprimer 18 000 feuilles par heure, c'est comme cela que nous pouvons imprimer de grandes quantités.

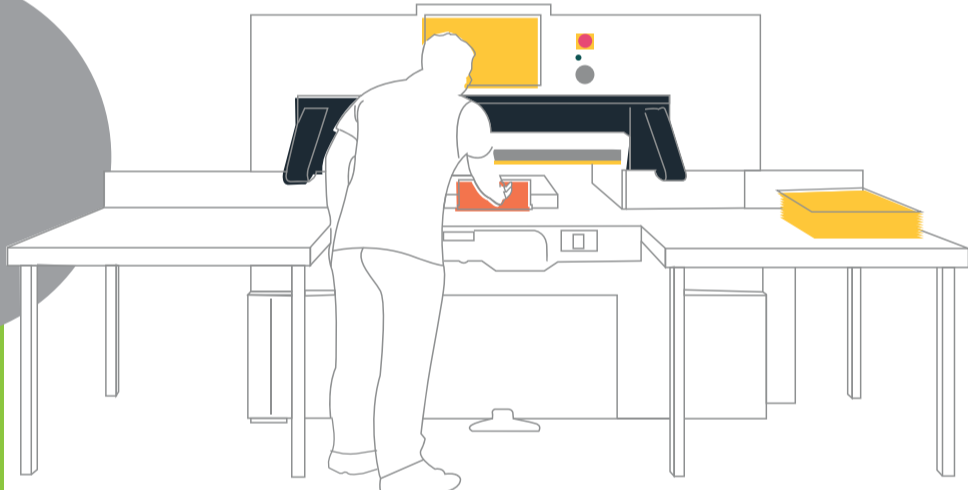


Entrée du papier dans la machine

Les feuilles sont imprimées sur notre presse KBA

Les feuilles imprimées sont réceptionnées et sont prêtes à être massicotées

3

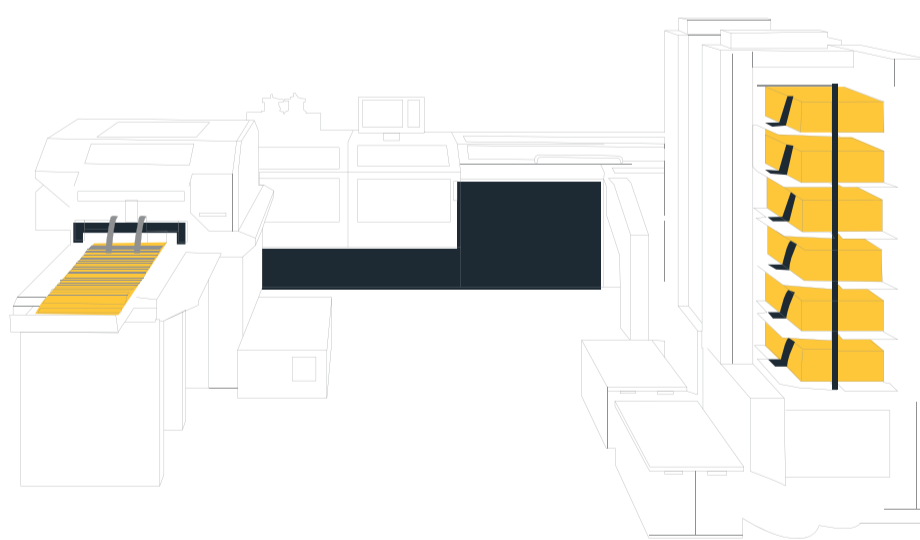
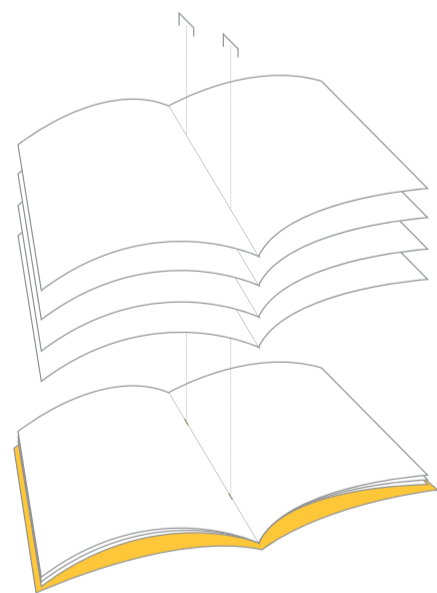


Les bords perdus sont coupés

Le massicot

Après avoir été imprimées, les feuilles passent au massicot. Elles y seront coupées en cahiers de 4, 8 ou 16 pages selon la pagination et le format de votre brochure et le type de pliage.

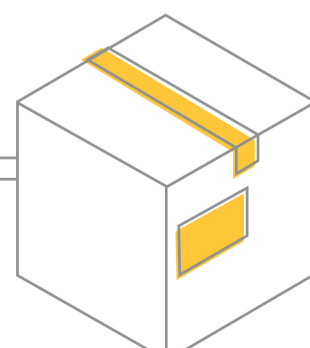
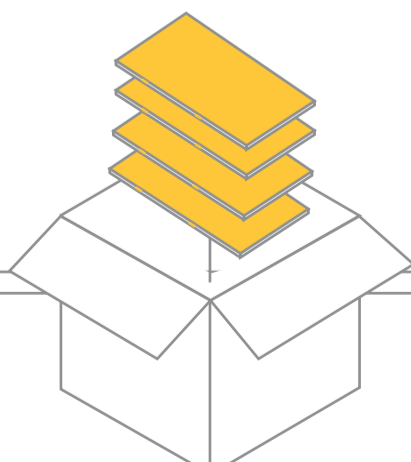
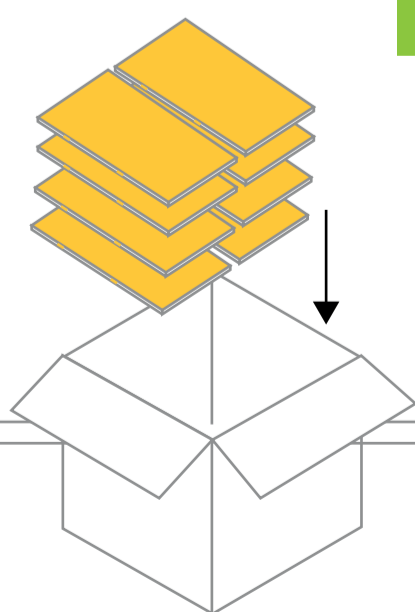
4



L'encarteuse

Les cahiers qui ont été préparés au massicot sont chargés dans les postes de l'encarteuse en suivant l'ordre des pages. L'encarteuse va assembler ces cahiers les uns sur les autres avant de lesagrafer et de les couper au format fini.

5



L'emballage

Une fois agrafés et coupés les brochures sont mise sous film, en carton, sur palette et récupérées par le transporteur pour être livrées chez vous !